

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epoxy Finishing Filler è uno stucco di finitura bicomponente a base di resine epossidiche, non soggetto a ritiro. Facile da applicare e carteggiare. Può essere applicato sia in opera morta che in opera viva.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	IAA650 - Base (Componente A) Bianco. Catalizzatore (Componente B) - Giallo. Miscelati - Crema (approssim. RAL 1015).
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.65
Volumi Solidi	100%
Rapporto di Miscelazione	100:51,5 (in volume). Rapporto di miscelazione in peso 100:50
Catalizzatore	IAA651
Vita da scaffale media	6 mesi
VOC	39 g/lit
Pezzatura	7,5 kg , 225 kg

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Carteggiabile		24 ore	16 ore	12 ore
Durata della miscela	78 minuti		56 minuti	27 minuti

Nota: La durata della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. La durata miscela si riferisce alla lavorabilità effettiva della miscela. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.

Ricoperto con	Ricopertura Temperatura del supporto							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy Finishing Filler	48 ore	indef.	24 ore	indef.	16 ore	indef.	16 ore	indef.
Epoxy GP Coating	48 ore	indef.	24 ore	indef.	16 ore	indef.	16 ore	indef.
Primer Epossidico ad Alti Spessori	48 ore	indef.	24 ore	indef.	16 ore	indef.	16 ore	indef.
Interprime 820	48 ore	indef.	24 ore	indef.	16 ore	indef.	16 ore	indef.
Interprime 880	5 giorni	*	3 giorni	*	2 giorni	*	1 giorno	*
Interprotect	48 ore	indef.	24 ore	indef.	16 ore	indef.	16 ore	indef.

Nota: Tutti gli intervalli di ricopertura sono indicativi. Gli intervalli di ricopertura sono il tempo minimo di ricopertura con carteggiatura. La superficie da ricoprire deve essere asciutta, pulita, sgrassata e priva di polvere.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione	Tutte le superfici devono essere primerizzate, pulite ed asciutte. SUPERFICI PRECEDENTEMENTE PITTURATE In Buone Condizioni Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180. In Cattive Condizioni Rimuovere tutte le mani precedenti e primerizzare la superficie. Se necessario riempire con Interfill 830. Per ulteriori informazioni riguardanti la carteggiatura consultare il dépliant "L'importanza di una corretta carteggiatura".
Metodo	Applicare lo stucco mediante un frattazzo per assicurare una buona stesura e compressione, sarà necessario quindi ripassare, mentre lo stucco è ancora bagnato, dal basso verso l'alto e vice versa per togliere l'eccesso. Applicare una o più mani di Epoxy Finishing Filler in base alla superficie ed il profilo richiesto. Carteggiare fra le mani con carta grana 120. Consultare il dépliant "L'importanza di una corretta carteggiatura" per consigli sulla carteggiatura delle mani finali.
Suggerimenti	Miscelazione Assicurarsi che il rapporto corretto di miscelazione (in volume) sia rispettato. Se i componenti risultano troppo densi, per esempio se sono stati stoccati a temperature basse, mescolare ogni componente separatamente. Miscelare accuratamente i due componenti per ottenere una miscela omogenea con un colore uniforme. Diluizione Non diluire in nessun caso. Solvente di Pulizia Diluente N.7 Controllo della ventilazione e dell'umidità Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

non dovrebbe eccedere l'80%.

Altro Lo spessore del film dipende da diversi fattori quali ruvidità della superficie, il metodo e le condizioni dell'applicazione. Ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 15°C (sotto i 10°C la catalisi non avviene) sulla superficie potrebbe formarsi un film appiccicoso dopo l'applicazione. Le proprietà di carteggiatura e di adesione possono essere compromesse se il prodotto viene applicato e/o fatto catalizzare ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 15°C. Se il prodotto viene applicato e/o fatto catalizzare ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 15°C, la superficie deve essere pulita con acqua tiepida o con il Diluente No.7 e lasciata asciugare prima di applicare le mani successive. Onde evitare l'eventuale formazione di un film appiccicoso, si consiglia di eseguire l'applicazione, l'essiccazione e la catalisi di Epoxy Finishing Filler a temperature superiori ai 15°C. Per prevenire porosità, applicare l'ultima mano di Epoxy Finishing Filler a basso spessore.

Punti Importanti

La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto non dovrebbe essere inferiore a 10°C/50°F e superiore a 35°C/95°F. La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. Si sconsiglia l'applicazione del prodotto in condizioni atmosferiche avverse. La resa varia in base a una serie di considerazioni quali la forma della barca, la ruvidità della superficie, il metodo di applicazione impiegato e le condizioni di applicazione. Quando applicato sotto la linea di galleggiamento, lo stucco deve essere sempre ricoperto con un ciclo completo (consultare specifiche individuali).

Compatibilità/Substrati

VTR. Può essere applicato su Epoxy GP Coating o Interfill 830.

Numero di Mani

Come richiesto

Resa

(Teorica) - 1 m²/lt ad uno S.F.A. di 1mm

Spessore Film Asc.

2000 micron asciutti (2mm) verticale, 5000 micron asciutti (5mm) supporto orizzontale.

Raccomandato per mano

Metodi di applicazione

Stecca, Coltello, Manarae Frattazzo.

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di questo prodotto è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

Il prodotto deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE: Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Epoxy Finishing Filler potrebbe causare reazioni alla pelle di natura dermatica. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi e tuta per la protezione della pelle. Qualsiasi contatto accidentale con la pelle deve essere neutralizzato attraverso un lavaggio con acqua e sapone. Non mangiare, bere o fumare in aree ove si miscelano o applicano pitture. Indossare attrezzatura respiratoria protettiva adeguata. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

Le rimanenze di questo prodotto non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento delle rimanenze deve essere coordinato con le autorità preposte.

NOTE IMPORTANTI

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.