

# Interior Finish 770

## Finiture

Finitura Poliuretana Bicomponente per Interni di Alta Qualità



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interior Finish 770 Satin è appositamente formulata per l'utilizzo negli interni di tutti i tipi di costruzioni. La finitura satinata uniforme è inoltre idonea per i ciellini e per tutte quelle aree dove non è richiesta una finitura con elevata brillantezza.

### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YIC770-Bianco 9010 ( per finiture ad elevata brillantezza scegliere Interior Finish 750 )
Finitura	Satinato
Peso Specifico	1.3
Volumi Solidi	52%
Rapporto di Miscelazione	7.1 Parte A : 1 Parte B in Volume. 9.1 Parte A : 1 Parte B in Peso.
Catalizzatore	YIC771
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	442 g/lt
Pezzzatura	5 lt

### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Fuori polvere			2 ore		1 ore		1 ore	
Secco in profondità			4 giorni		2 giorni		1 giorno	

  

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
Ricoperto con	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interior Finish 770	-	indef.	-	indef.	-	indef.	-	indef.

**Nota:** L'intervallo minimo di ricopertura corrisponde con lo stato di "quasi asciutto al tatto". Gli intervalli massimi di ricopertura non tengono conto della carteggiatura. Per il migliore risultato estetico si consiglia di carteggiare Interior Finish 770 tra le mani.

### APPLICAZIONE E IMPIEGO

#### Preparazione

**ACCIAIO** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Sabbare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree. Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**ACCIAIO trattato con Shop Primer** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Assicurarsi che la superficie sia priva di contaminanti, per es. ruggine, polvere, olio, grasso e sporco. Nota: Lo shop primer dovrebbe essere applicato su un supporto dove il profilo d'incisione richiesto è stato rispettato. Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**ALLUMINIO** Per aree asciutte: Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Strofinare bene usando 3M® Scotch-Brite™ marrone (7447). Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**ACCIAIO INOX** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Praticare una leggera sabbatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron. Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**LAMINATO** Nota: le fibre devono essere impregnate di resina, non applicare su fibre esposte. Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447). Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**GELCOAT** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura prima di procedere. Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**RIVESTIMENTI PROTETTIVI A POLVERE** Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447). Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

**LEGNO** Carteggiare con carta di grana 120. Rimuovere l'olio dai legni oleosi come il teak utilizzando il Diluente N. 9. Cambiare frequentemente i panni. Primerizzare con Epoxy GP Coating o Interior Primer 860.

#### Suggerimenti

**Miscelazione** Mescolare o agitare bene i due componenti. Versare il catalizzatore nella base e miscelare bene. Assicurarsi che il rapporto corretto di miscelazione (in volume) sia rispettato.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

# Interior Finish 770



## Finiture

### Finitura Poliuretana Bicomponente per Interni di Alta Qualità

**Diluente** Diluente N. 16. , Diluente 910, Diluente 920.

**Diluizione** La quantità di diluente da aggiungere dipende dalle condizioni ed il metodo dell'applicazione impiegato. Aggiungere il diluente soltanto dopo un'accurata miscelazione dei due componenti.

**Spruzzo Convenzionale** Diluire al 20-30% utilizzando il Diluente 910. Ridurre la viscosità a 16-18 secondi, coppa DIN 4.

**Pennello** Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920.

**Rullo** Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920. I rulli di spugna si gonfiano se utilizzati con pitture poliuretaniche rendendo necessario la loro sostituzione a brevi intervalli (ogni 30 minuti circa).

#### Punti Importanti

La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere 3°C/5°F sopra al punto di rugiada per prevenire la formazione di condensa. Si sconsiglia l'applicazione del prodotto in condizioni atmosferiche avverse. La resa varia in base a una serie di considerazioni quali la forma della barca, la ruvidità della superficie, il metodo di applicazione impiegato e le condizioni di applicazione. Non adatto per superfici permanentemente immerse. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti).

#### Numero di Mani

1-2 mani

#### Resa

(Teorica) - 10 m<sup>2</sup>/lt a spruzzo, 20 (m<sup>2</sup>/lt) a pennello/rullo.

(Pratica) - 6 m<sup>2</sup>/lt a spruzzo, 18 (m<sup>2</sup>/lt) a pennello/rullo.

#### Spessore Film Asc.

50 micron asciutti a spruzzo, 25 micron secchi a pennello/rullo

#### Raccomandato per mano

#### Spessore Film Bag.

100 micron bagnati a spruzzo, 50 micron bagnati a pennello/rullo

#### Raccomandato per mano

#### Metodi di applicazione

Spruzzo Airless, Pennello, Spruzzo Convenzionale

### TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

#### Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Evitare l'esposizione ad aria e temperature estreme. Per un corretto stoccaggio del prodotto assicurarsi che i barattoli siano chiusi correttamente e che la temperatura sia compresa tra i 5°C e 35°C. Tenere lontano dalla luce diretta del sole.

TRASPORTO:

Il prodotto deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

#### Sicurezza

GENERALE: Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Interior Finish 770 potrebbe causare reazioni alla pelle di natura dermatica. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi e tuta per la protezione della pelle. Qualsiasi contatto accidentale con la pelle deve essere neutralizzato attraverso un lavaggio con acqua e sapone. Non mangiare, bere o fumare in aree ove si miscelano o applicano pitture. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO: Non buttare le latte o versare la pittura nei corsi d'acqua, utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile lasciar indurire la pittura prima dello smaltimento. Le rimanenze di questo prodotto non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento delle rimanenze deve essere coordinato con le autorità preposte.

#### NOTE IMPORTANTI

*L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.