

Perfection Undercoat (Professional)

Sottosmalti

Sottosmalto ad Alta Prestazione



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sottosmalto poliuretanico bicomponente ad alta prestazione, adatto a tutte le finiture. Perfection Undercoat (Professional) è la base ideale per un ciclo a lunga durata, se usato con lo smalto Perfection.

* Semplice da applicare, rapida essiccazione e facile da carteggiare.

* Eccellente ritenzione della brillantezza delle mani di finitura.

* Finitura semilucida

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YRA003-Bianco, YRA302-Azzurro
Finitura	Semilucido
Peso Specifico	1.39
Volumi Solidi	50%
Rapporto di Miscelazione	3:1 in volume (come fornito)
Catalizzatore	YGA006
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	488 g/lt
Pezatura	750 ml, 2.5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Fuori polvere	11 ore	7 ore	3 ore	2 ore
Carteggiabile	48 ore	30 ore	16 ore	12 ore
Durata della miscela	5 ore	3 ore	2 ore	1 ore

Ricoperto con	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intersray 900	32 ore	4 giorni	16 ore	3 giorni	10 ore	2 giorni	8 ore	1 giorno
Perfection	32 ore	4 giorni	16 ore	3 giorni	10 ore	2 giorni	8 ore	1 giorno
Perfection (Professional)	32 ore	4 giorni	16 ore	3 giorni	10 ore	2 giorni	8 ore	1 giorno
Perfection Undercoat (Professional)	32 ore	4 giorni	16 ore	3 giorni	10 ore	2 giorni	8 ore	1 giorno
Toplac	48 ore	indef.	30 ore	indef.	16 ore	indef.	8 ore	indef.

Nota: Toplac deve essere applicato su Perfection Undercoat (Professional), solo dopo accurata carteggiatura.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

SUPERFICI PRECEDENTEMENTE PITTURATE

In Buone Condizioni Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Abrasivare con carta di grana 280-320.

In Cattive Condizioni Rimuovere tutte le mani precedenti e primerizzare la superficie.

PRIMERIZZAZIONE Tutte le indicazioni relative alla preparazione delle superfici nude sono riportate nelle schede tecniche degli appositi primer.

LEGNO NUDO Primerizzare con Interprotect.

ACCIAIO Primerizzare con Interprotect.

ALLUMINIO Primerizzare con Interprotect.

VTR Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Abrasivare con carta di grana 180-220.

GELCOAT SBIADITO/INVECCHIATO Sgrassare con solvente o con un detergente idoneo. Carteggiare bene con carta di grana 180-220. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Per prevenire l'eventuale formazione di fori di spillo nel film di pittura, applicare 3 mani di un primer epossidico International che dovrà poi essere ricoperto con un sottosmalto bicomponente prima dell'applicazione dello smalto.

TUTTI I SUBSTRATI Se si necessita di stuccatura utilizzare il prodotto appropriato della gamma Interfill.

Metodo

Se si supera l'intervallo di ricopertura del primer precedente, carteggiare con grana 180-220. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare 1-2 mani.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare <http://www.yachtpaint.com>.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.

Perfection Undercoat (Professional)



Sottosmalti

Sottosmalto ad Alta Prestazione

Suggerimenti	<p>Miscelazione Mescolare separatamente i due componenti prima della miscelazione. Miscelare accuratamente base e catalizzatore e attendere 10 minuti per lasciare disperdere eventuali bolle.</p> <p>Diluyente YTA910, YTA920</p> <p>Solvente di Pulizia YTA910, YTA920</p> <p>Controllo della ventilazione e dell'umidità Applicare in ambiente ventilato e secco. Evitare l'applicazione in condizioni di elevata umidità (U.R. superiore all'80%).</p> <p>Spruzzo Convenzionale Diluire con YTA910 o YTA920 per ottenere una viscosità di 14-18 secondi in una coppa DIN #4. Se si usa una pistola con la "coppa sotto" usare un ugello di 1.1 - 1.4mm. Per l'applicazione a spruzzo convenzionale (barattolo sotto pressione) è raccomandato l'utilizzo di un ugello di diametro 1.1mm.</p> <p>Pressione: 2,5 bar. Diametro Ugello: 06-113.</p> <p>Altro Per accorciare gli intervalli di essiccazione, 5-10 ml di Interspray Accelerator, YQA100, può essere aggiunto. E' possibile colorare il Perfection Undercoat (Professional) con il Perfection se necessario. Se se ne aggiunge più del 10% Perfection Undercoat (Professional) diventa difficile da carteggiare. Tutti e due i prodotti devono essere miscelati con i loro rispettivi catalizzatori. L'applicazione a spruzzo HVLP può produrre un film secco di spessore inferiore a quello richiesto. Gli spessori del film secco specificati nel ciclo devono essere rispettati per ottenere prestazioni massime.</p>
Punti Importanti	<p>Non adatto per superfici permanentemente immerse. Non utilizzare se non accuratamente miscelato con il catalizzatore nel rapporto specificato. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F.</p>
Compatibilità/Substrati	<p>Si spacherà su scafi di fasciame a paro e all'inglese. Perfection Undercoat (Professional) va applicato sopra primer epossidici catalizzati o stucchi o VTR/Compositi catalizzati. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti.</p>
Numero di Mani	1-2 mani
Resa	(Teorica) - 10 m ² /lt (Pratica) - 6 m ² /lt a spruzzo, 9 m²/lt a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	50 micron asciutti a spruzzo
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	100 micron bagnati a spruzzo
Metodi di applicazione	Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless assistito, Pennello, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	<p>INFORMAZIONI GENERALI:</p> <p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Perfection Undercoat (Professional) è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p>TRASPORTO:</p> <p>Perfection Undercoat (Professional) deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
Sicurezza	<p>GENERALE:</p> <p>Contiene isocianati che possono essere nocivi per l'apparato respiratorio. Perfection Undercoat (Professional) deve essere impiegato in un ambiente atmosferico controllato. Il prodotto nebulizzato può provocare irritazione alla pelle e problemi respiratori. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p>SMALTIMENTO:</p> <p>Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.</p> <p>I residui di Perfection Undercoat (Professional) non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>
NOTE IMPORTANTI	<p><i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i></p>

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare <http://www.yachtpaint.com>.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.