

**DESCRIZIONE DEL
PRODOTTO**

Anticorrosivo vinilico privo di catrame, monocomponente, da usare a temperature basse fino a -5°C

IMPIEGHI

Come anticorrosivo sopra e sotto la linea di galleggiamento e anche come mano di sigillante sopra le antivegetative TBT.

Primer universale che può essere applicato direttamente sul primer preparato meccanicamente. Adatto per uso con protezione catodica controllata.

Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

**INFORMAZIONI
RIGUARDANTE IL
PRODOTTO**

Colore JVA202-Aluminium, JVA207-Black

Finitura/lucentezza Non applicabile

Parte B (Catalizzatore) Non applicabile

Volume solidi 40% ±2% (ISO 3233:1998)

rapporto di catalisi Non applicabile

Spessore tipico 75 microns asciutto (188 microns bagnato)

Resa Teorica 5,33 m²/litre a 75 microns dft, considerare fattore di perdita

Metodo di applicazione spruzzo airless, Pennello, Rullo

Punto d'infiammabilità Monocomponente 26°C

Periodo di induzione Non applicabile

Informazioni sui tempi di asciugatura	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 1517:73]	4 ore	4 ore	2 ore	60 minuti
Secco in profondità [ISO 9117:90]	24 ore	12 ore	8 ore	4 ore

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni
Temperatura del supporto

Ricoperto da	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 599	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Interlac 665	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intersheen 579	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intersmooth 360 SPC	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intersmooth 365 SPC	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intersmooth 465 SPC	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intersmooth 460 SPC	16 ore	7 giorni	12 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Interswift 655	16 ore	14 giorni	12 ore	14 giorni	8 ore	14 giorni	5 ore	14 giorni
Intertuf 203	16 ore	6 mesi	12 ore	6 mesi	8 ore	6 mesi	4 ore	6 mesi

Nota Per altre antivegetative consultare International Paint.

DATI LEGISLATIVI
VOC

529 g/lit come fornito (EPA Method 24)

498 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

Quando sottoposto a prova conformemente a ASTM D5108-96 (modified) Intertuf 203 forma una barriera alla migrazione di TBT da un antivegetativa TBT sottostante. Prove a lungo termine sono tutt'ora in progresso.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Giunture saldate e aree danneggiate sono da pulire con sabbiatura fino a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Per shop primer PVB non approvato, la superficie è da ritrattare con sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Per shop primer epossidici a base di ossido di ferro, assicurare che il primer intatto sia pulito e asciutto. Le giunture saldate e le aree danneggiate sono da preparare allo standard specificato

Per primer ad alto contenuto di zinco, effettuare sabbiatura fino a AS2 International Sweep Blast Standards oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Per le zone trattate con sabbiatura, il primer dovrà essere applicato prima della presenza di ossidazione. Se questo si presenta, l'area totale ossidata va trattata di nuovo con sabbiatura allo standard specificato sopra.

Su cicli splittati di anticorrosivo, dove Intertuf 203 presenta segni di invecchiamento, consultare International Paint.

GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Effettuare sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Se si presentano segni di ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione di Intertuf 203, la superficie va risabbiata fino allo standard visivo specificato. I difetti rivelati in superficie sono da carteggiare, riempire o trattare in maniera appropriata.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo materiale è un monocomponente e deve essere accuratamente miscelato con miscelatore meccanico prima dell'applicazione.
Diluyente	Sconsigliato: Utilizzare International GTA007 soltanto in circostanze specifiche (massimo 5% in volume). NON diluire oltre i limiti previsti dalle normative locali ambientali.
spruzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
Pulitore	International GTA007
Fermo lavori e pulizia	Risciacquare l'attrezzatura con International GTA007. La pittura non utilizzata va conservata in contenitori con chiusura ermetica. Nei contenitori parzialmente riempiti potrebbe formarsi una "pelle" in superficie e/o un incremento della viscosità. Filtrare la pittura prima dell'uso.

Saldatura In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

RESTRIZIONI

Resa ottimale si ottiene quando Intertuf 203 è applicato sopra acciaio sabbiato.

Intertuf 203 JVA202 alluminio è da specificare come prima mano in un ciclo anticorrosivo.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA

Lattaggio	Vol	Lattaggio
20 lt	20 lt	20 lt
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO

Lattaggio	Peso latta
20 lt	24.04 Kg
5 US gal	50.2 lb

MAGAZZINAGGIO

Durata a magazzino	24 mesi minimo a 25°C. Scaduto il termine, da sottoporre ad ispezione. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore e fiamma
--------------------	---

DISPONIBILITÀ' GLOBALE

JVA204 - Bronze (Mercosul - Argentina, Brasile, Cile & Uruguay soltanto)
Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ'

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi complete. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sull'idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra polizza di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

 **International** e i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda tecnica sono marchi di, o sotto licenza di, AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com