

Interfill 550

Stucchi

Stucco epossidico di profilatura leggero e facile da carteggiare.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interfill 550 è uno stucco di profilatura professionale a bassa densità, facile da carteggiare, applicare e miscelare; fornisce un ciclo di lavoro migliorato e una riduzione dei costi per le nuove costruzioni e durante i processi di manutenzione e riparazione.

- * Bassa densità - uno degli stucchi epossidici di profilatura più leggeri sul mercato Yacht
- * Il ciclo Easylight 550/Interfill 833 è uno dei più leggeri e facili da carteggiare sul mercato
- * Pienamente compatibile con lo stucco International di finitura Interfill 833
- * Rapporto di miscelazione semplice 2:1

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

| | |
|--------------------------|---|
| Colore | YAA550-Base Bianca (Diventa viola quando miscelato con YAA551) |
| Finitura | Opaca |
| Peso Specifico | 0.55 |
| Volumi Solidi | 100% |
| Rapporto di Miscelazione | 2:1 in volume (come fornito) 2.08:1 in peso |
| Catalizzatore | YAA551-Viola |
| Vita da scaffale media | 12 mesi |
| VOC | 47g/l |
| Pezatura | Componente A-10 lt, Componente B-10 lt (2 x Parte A: 1 x Parte B) |

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

| | Essiccazione | | | | | | | |
|----------------------|--------------|--|-------------|--|-------------|--|-------------|--|
| | 10°C (50°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| Carteggiabile | 48 ore | | 36 ore | | 24 ore | | 24 ore | |
| Durata della miscela | 75 minuti | | 60 minuti | | 60 minuti | | 30 minuti | |

| | Ricopertura | | | | | | | |
|---------------|--------------------------|-----|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|
| | Temperatura del supporto | | | | | | | |
| Ricoperto con | 10°C (50°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Interfill 550 | - | - | 28 ore | indef. | 19 ore | indef. | 13 ore | indef. |
| Interfill 833 | - | - | 28 ore | indef. | 19 ore | indef. | 13 ore | indef. |

Nota: Interfill 550 deve essere ricoperto con una mano piena di Interfill 833 (500 micron) prima di applicare il primer, per consentire risultati estetici migliori. Non appena superato il tempo di carteggiabilità, tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima dell'applicazione successiva, per favorirne l'adesione. È possibile aspettare fino a 3 mesi prima della ricopertura di uno stucco carteggiato. Dopo 3 mesi lo stucco deve essere nuovamente carteggiato prima della ricopertura. Si raccomanda di usare Interfill 550 a temperature superiori a 10°C/50°F. Se la temperatura scende sotto i 10°C/50°F durante la catalisi, si consiglia di prolungare l'intervallo di ricopertura.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

Tutte le superfici devono essere primerizzate, pulite ed asciutte.

SUPERFICI PRECEDENTEMENTE PITTURATE: Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico International.

ACCIAIO/ALLUMINO: Primerizzare il supporto con Interprime 820 o Epoxy GP Coating previa adeguata preparazione.

LEGNO NUDO: Primerizzare solo costruzioni stabili con Interprime 820.

Laminato Nudo: Per il trattamento antiosmosi seguire la specifica e le istruzioni relative a Gelshield (primer epossidico privo di solvente).

VTR NUDA/COMPOSITI: Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180.

PRIMER EPOSSIDICI: Abrasivare con carta di grana 80-180 se l'intervallo di ricopertura è stato superato. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico International.

Metodo

Miscelare accuratamente i due componenti fino a raggiungere un colore omogeneo. Rimuovere la polvere dal supporto e applicare con un movimento deciso e uniforme. Dopo l'indurimento, levigare carteggiando con carta abrasiva di grado 80-180 a umido o a secco.

Suggerimenti

Diluente: International GTA220 esclusivamente per la pulizia degli attrezzi.

Diluizione: Non diluire

Controllo della ventilazione e dell'umidità: Evitare l'applicazione in condizioni di bassa temperatura ed elevata

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Interfill 550

Stucchi

Stucco epossidico di profilatura leggero e facile da carteggiare.



umidità, in quanto potrebbe risultare la formazione di uno strato superficiale non aderente, che dovrà essere rimosso mediante lavaggio con detergente e successivo risciacquo, oppure carteggiatura, prima di applicare un'altra mano.
Altro: Spargere la miscela su di una tavola per evitare l'eccessivo riscaldamento e per allungare la durata lavorabile della miscela stessa.

Punti Importanti

Non utilizzare se non accuratamente miscelato con il catalizzatore nel rapporto specificato. Le variazioni di temperatura possono influenzare le proprietà di applicazione del Interfill 550. Non applicare più dello spessore bagnato (WFT) raccomandato per volta. Non diluire. Non pulire stucco catalizzato con diluenti/solventi.

La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. Non applicare sotto i 10°C.

Interfill 550 deve essere ricoperto con una mano piena di Interfill 833 (500 micron) prima di applicare il primer, per consentire risultati estetici migliori. Non appena superato il tempo di carteggiabilità, tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima dell'applicazione successiva, per favorirne l'adesione. Le applicazioni più spesse possono portare ad un eccessivo intrappolamento d'aria che, a sua volta, può portare a imperfezioni e ad un fallimento del sistema. È possibile applicare fino a 2 cm per strato, senza rischio di diminuzione/ calo a 23°C.

Compatibilità/Substrati

Non utilizzare su costruzioni tradizionali in legno dove il legno stesso si espanderà e si contrarrà a causa dei diversi contenuti di umidità. Interfill 550 deve essere applicato su primer epossidici catalizzati. {Product} deve essere ricoperto con Interfill 833 prima di applicare il resto del ciclo.

Numero di Mani

Come richiesto

Resa

0.2m²/l a 5mm DFT (teorico)

Spessore Film Asc.

Fino a 6 mm per mano a manara o stecca

Raccomandato per mano

Spessore Film Bag.

Fino a 6 mm per mano a manara o stecca

Raccomandato per mano

Metodi di applicazione

Stecca, Coltello, Manara

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interfill 550 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

Interfill 550 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE:

Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO:

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Interfill 550 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

NOTE IMPORTANTI

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.